

SteelCoat AL

SteelCoat AL – это однокомпонентная грунт-эмаль на алкидной основе для нанесения толстых слоев с активной защитой от коррозии стали.

1. Область применения:

SteelCoat AL используют в качестве финишного и однослойного покрытия для внутренних и наружных работ в сталелитейном, машиностроительном секторе производства оборудования, например, конвейерные установки, контейнеры, транспортные емкости и т.д.

Покрытие формирует стойкий защитно-декоративный слой с превосходными эксплуатационными характеристиками. В случае использования SteelCoat AL как грунт-эмаль срок службы составляет до 7 лет согласно **C2** по **ISO 12944**. В составе комплексной системы с грунтовкой **PetroGuard** обеспечивает антикоррозионную защиту для условий категорий **C3** по **ISO 12944**, со сроком службы от **7 до 15 лет** в зависимости от условий эксплуатации и толщины покрытия.

1.1 Характеристики:

- быстро сохнет
- обладает очень хорошей защитой от коррозии
- образует ударопрочную поверхность
- наполняющая способность
- с мягким запахом
- легко наносится толстым слоем
- может также использоваться в качестве 1К структурного лака
- устойчивость к атмосферным воздействиям
- температуростойкость до 80°C (в сухой среде)

1.2 Подходящие основания: Сталь

2. Техническое руководство по предварительной обработке поверхности

Подготовка поверхности – это важнейший этап при нанесении покрытий, влияющий на долговечность и качество конечного продукта. Следование рекомендациям данного руководства и соблюдение стандартов позволит достичь максимальной эффективности и надежности покрытия.

Требования к поверхности

Поверхность, на которую будет нанесено покрытие, должна соответствовать следующим требованиям:

Чистота: Поверхность должна быть полностью очищена от пыли, ржавчины, масла, жира и других загрязнений.

- **Состояние:** Удалите все ослабленные, отслоившиеся старые покрытия. Прочно держащиеся покрытия следует тщательно отшлифовать.
- **Влажность:** Поверхность должна быть сухой перед нанесением покрытия, чтобы предотвратить образование дефектов.
- **Подготовка:** Поверхность должна быть подготовлена к покраске с применением мер в соответствии с ISO 12944-4. Это обеспечит надлежащую адгезию покрытия и продлит его срок службы.

SteelCoat AL

Подготовка стальных поверхностей

Для стальных поверхностей существуют следующие методы подготовки:

Пескоструйная обработка: Рекомендуется выполнение обработки в соответствии с классом подготовки поверхности Sa 2½ согласно ISO 8501-1: 2007 Это обеспечит качественное удаление ржавчины и других загрязнений.

3. Технические данные

Цвета покрытия	серый, или по согласованию
Блеск покрытия	полуглянцевый
Вязкость	20-25 дПас или 50 сек 6 мм при температуре (20±2) °C
Плотность	1,3 кг/л
Доля нелетучих веществ по объёму, % (об.) по массе, % (масс.)	основа: 52 ±2 основа: 69 ±42
Теоретический расход при 80 мкм твердом слое	210 г/м ² или 4,8 м ² /кг, Фактический расход, зависит от типа нанесения, формы и шероховатости поверхности
Рекомендуемый слой покрытия для внутреннего применения наружного применения	50-80 мкм 80-100 мкм

4. Инструкция по применению

Перед применением тщательно размешать SteelCoal AL. При этом рекомендуем использовать электрические приборы смешения для обеспечения гомогенной консистенции.. При необходимости, для регулирования вязкости необходимо использовать **универсальный разбавитель KazThinner U.**

Материал следует наносить как в заводских, так и в полевых условиях при температуре от +10 до +25 °C. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы как минимум на 3 °C, но не менее 5°C. Подготовленная для нанесения эмаль должна иметь температуру не ниже +15 °C.

Время высыхания покрытия происходит естественным образом.

На отлип от пыли	Разрешенно дотрагиваться	повторная покраска	Полностью сухая	Перед эксплуатацией
45-60 мин	3-4 ч	3-6 ч	18-24 ч	7 дней

Время сушки указано при температуре +20 °C и относительной влажности до 60 %. При повышении температуры время сушки сокращается, при понижении — увеличивается.

SteelCoat AL

Способы нанесения	Диаметр сопла	Давление	Разбавитель по массе
Роликом			Макс. 5%
Воздушное распыление	1,5 – 2,2 мм	3-5 бар	5-7 %
БЕЗ воздушное распыление	0,28 – 0,33 мм	> 150 бар	3-5 %

5. Упаковка и хранение

SteelCoat AL поставляется в металлической таре. Условия хранения должны соответствовать при температуре окружающего воздуха от 10 до +30 °С. При хранении упаковка с компонентами не должна находиться рядом с источниками тепла и подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения в фирменной упаковке составляет **36 месяцев** с даты производства

6. Меры безопасности

При выполнении работы необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке упаковки. Используйте средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегайте вдыхания растворителей при их испарении и контакта материала или его компонентов с кожей, слизистыми оболочками глаз и дыхательных путей. В помещениях работайте только при обеспечении достаточной вентиляции. Материал и его компоненты (основа и отвердитель) являются огнеопасными!

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Использование материала для целей, не указанных в данной информации, или при воздействии других факторов должно быть подтверждено в письменной форме KazPaints. В случае отсутствия такого подтверждения производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.