

# PetroGuard Zinc

## грунтовка с высоким содержанием цинка

---

**PetroGuard Zinc** (ПетроГард цинк) — это высокоэффективная **двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с высоким содержанием цинка**, предназначенная для тяжёлых условий антикоррозионной защиты стальных конструкций

**1. Область применения:** Покрытие предназначено для антикоррозионной защиты стальных конструкций и обеспечивает **активную катодную (жертвенную) защиту стали**, снижая риск коррозионного поражения основания, в том числе при локальных нарушениях целостности покрытия. Рекомендуется для применения в системах защиты, эксплуатируемых в атмосферных условиях коррозионных категорий **C4–C5 / C5-M** в соответствии с требованиями **ISO 12944**.

**PetroGuard Zinc** грунтовка применяется в следующих областях:

- нефтегазовая и нефтехимическая промышленность
- химические производства
- трубопроводы и резервуары
- металлоконструкции промышленных объектов
- мосты, опоры, мачты, эстакады
- гидротехнические и портовые сооружения

**1.1 Устойчивость:** Долговременная температурная устойчивость покрытия составляет до **150 °C** в сухой среде и до **50 °C** во влажной среде. Без нанесения финишного покрытия термостойкость сохраняется до **400 °C**.

Покрытие обладает высокой **механической и химической стойкостью**. За счёт высокого содержания металлического цинка грунтовка обеспечивает **активную катодную (жертвенную) защиту стали**: цинк вступает в коррозионную реакцию первым и защищает стальное основание даже при локальных повреждениях покрытия.

Благодаря этому грунтовка рекомендуется для применения в **наиболее жёстких условиях эксплуатации**.

**1.2 Подходящие основания:** углеродистая и низколегированная сталь.

## 2. Техническое руководство по предварительной обработке поверхности

Подготовка поверхности – это важнейший этап при нанесении покрытий, влияющий на долговечность и качество конечного покрытия. Следование рекомендациям данного руководства и соблюдение стандартов позволит достичь максимальной эффективности и надежности покрытия.

Стальные поверхности, подлежащие окраске, должны быть **сухими и очищенными** от загрязнений, пыли, масел, жиров, коррозионных продуктов, а также от иных веществ, снижающих адгезию лакокрасочного покрытия, в соответствии с требованиями **ГОСТ 9.402** и **ГОСТ 9.401**.

Сварочные брызги подлежат удалению. Сварные швы и зоны их перекрытия должны быть зачищены и обработаны до получения ровной поверхности без острых кромок и дефектов в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

# PetroGuard Zinc

## грунтовка с высоким содержанием цинка

Подготовка поверхности должна выполняться методом абразивоструйной очистки до степени **Sa 2½** по **ГОСТ Р ИСО 8501-1** с обеспечением средней шероховатости поверхности не менее **Rz 40–50 мкм** согласно **ГОСТ Р ИСО 8503-2**.

При проведении работ по подготовке поверхности, нанесению покрытия и в период отверждения необходимо обеспечивать превышение температуры окрашиваемой поверхности над температурой точки росы не менее чем на **3 °С**.

В случае если нанесение грунтовочного слоя не производится в течение **24 часов** после абразивоструйной очистки, должны быть приняты меры по предотвращению вторичной коррозии, включая поддержание относительной влажности воздуха **не выше 50 %**. При наличии сомнений в чистоте поверхности рекомендуется проводить контроль содержания солей и водорастворимых загрязнений в соответствии с **ГОСТ Р ИСО 8502-6** и **ГОСТ Р ИСО 8502-9**.

### 3. Технические данные

Цвет покрытия	Серый
Блеск покрытия	матовый
Плотность грунтовки, г/см <sup>3</sup>	2,6 кг/л
Количество компонентов	2: основа и отвердитель
Смешивание по Весу кг	12,0 :1,0
Жизнеспособность	6 часов (20±2) °С при температуре и рел. Влажности 65%
Доля нелетучих веществ по объёму, % (об.) по массе, % (масс.)	51±2 85±2
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007), при температуре (20,0±0,5) °С, ч, не более	24
Рекомендуемый слой сухого покрытия Для внутреннего применения Для внешнего применения	40-60 мкм 80-100 мкм
<b>Макс. допустимый слой покрытия</b>	<b>150 мкм</b>
Теоритический расход при толщине пленки 80 мкм	190-380 г/м <sup>2</sup> или 2,6-5,2 м <sup>2</sup> /кг В зависит от типа нанесения, формы и шероховатости поверхности

# PetroGuard Zinc

## грунтовка с высоким содержанием цинка

### 4. Инструкция по применению

**Перед применением смешать основу с отвердителем по весу в пропорции 12:1 кг.** При этом рекомендуем использовать электрические приборы смешения для обеспечения гомогенной консистенции. Попадание воздуха в готовую смесь стоит избегать. Минимальное **время смешения составляет 3 мин.** При необходимости регулирования вязкости допускается добавление **универсального разбавителя KazThinner U** в количестве **не более 10 % по массе** от общей массы смеси.

**Жизнеспособность:** Максимальное время, в течение которого материал должен быть использован после смешивания его отдельных компонентов составляет до **6 часов**, при температуре +20 °С и относительной влажности 65%

При организации окрасочных работ необходимо учитывать, что с повышением температуры уменьшается время жизнеспособности рабочей смеси (после смешения компонентов). Материал следует наносить как в заводских, так и в полевых условиях при температуре от +10 до +35 °С. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы как минимум на 3 °С. Подготовленная для нанесения грунтовка должна иметь температуру не ниже +15 °С.

Способы нанесения	Диаметр сопла	Давление	Разбавитель по массе
Кисть, ролик			0-5%
Воздушное распыление	1,5 – 2,2 мм	3-5 бар	5-10%
БЕЗвоздушное распыление	0,28 -0,38 мм	От 150 бар	3-5%

Время высыхания покрытия происходит естественным образом. Время сушки указано при толщине сухого слоя 80 мкм и относительной влажности воздуха 60–80%. При повышении температуры время сушки сокращается, при понижении — увеличивается.

Пылесухое состояние	Отлип / сухое на ощупь	Разрешено для вторичной покраски	Перед эксплуатацией в агрессивных средах
30-45 мин	1 ч	3 ч	7 дней

### 5. Упаковка и хранение

Грунтовка PetroGuard Zinc поставляется в комплекте: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и банки в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения должны соответствовать при температуре окружающего воздуха от 10 до +35 °С. При хранении упаковка с компонентами не должна находиться рядом с источниками тепла и подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

**Гарантийный срок хранения в фирменной упаковке 24 месяца с даты производства.**

# PetroGuard Zinc

## грунтовка с высоким содержанием цинка

---

### 6. Меры безопасности

При выполнении работы необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке упаковки. Используйте средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегайте вдыхания растворителей при их испарении и контакта материала или его компонентов с кожей, слизистыми оболочками глаз и дыхательных путей. В помещениях работайте только при обеспечении достаточной вентиляции. Материал и его компоненты (основа и отвердитель) являются огнеопасными!

Информация в данном техническом паспорте соответствует текущему уровню наших знаний и предназначена для предоставления сведений о нашей продукции. Поэтому они не являются гарантией определенных свойств продукции или ее пригодности для конкретной цели. Кроме того, наши сотрудники выполняют только необязательные консультационные функции. Ответственность за проверку пригодности нашей продукции лежит на покупателе и пользователе в соответствии с их условиями, требованиями к применению и рекомендациями по обработке.

Использование материала для целей, не указанных в данной информации, или при воздействии других факторов должно быть подтверждено в письменной форме KazPaints. Технические характеристики продукта могут быть изменены без предварительного уведомления. Применяются наши актуальные Общие положения и условия и последний Технический паспорт, которые следует запросить у нас или загрузить с сайта [kazpaints.com](http://kazpaints.com)