

# PetroGuard HS

## промежуточное покрытие

---

**PetroGuard (ПетроГард)** — это высокоэффективная антикоррозионная система, специально разработанная для эксплуатации в агрессивных условиях химической и нефтехимической промышленности. Для достижения оптимальных защитных характеристик рекомендуется применение **в составе комплексной системы**, включающей 2 компонента: грунтовку, промежуточное покрытие и эмали PetroGuard.

Система предназначена для защиты конструкций в условиях атмосферной коррозии категорий **C3–C5** в соответствии с международным стандартом **ISO 12944-5**, сертифицирована по **ГОСТ Р 33290-2015**.

### 1. Область применения:

В качестве **промежуточного слоя** в системе антикоррозионной защиты используют **двухкомпонентную модифицированную эпоксидную краску PetroGuard HS** с высоким сухим остатком, обладающая высокой адгезией и стойкостью к воздействию влаги. Данное покрытие можно наносить **толстым слоем до 350 мкм в один проход**. Легко покрывается всеми традиционными красками на растворительной и водной основе.

Типовые области применения промежуточного покрытия PetroGuard HS:

- Промышленное строительство (конструкции, опоры, фермы, перекрытия)
- Трубопроводы, резервуары, цистерны
- Машиностроение и металлоконструкции
- Объекты химической, нефтехимической и транспортной инфраструктуры

#### Устойчивость:

Долговременная температурная устойчивость (с изменением цвета) от  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $200^{\circ}\text{C}$  (в сухой среде) или до  $80^{\circ}\text{C}$  (влажной среде), отличная термическая, механическая и химическая устойчивость.

### 1.2 Подходящие основания:

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий

## 2. Техническое руководство по предварительной обработке поверхности

Подготовка поверхности – это важнейший этап при нанесении покрытий, влияющий на долговечность и качество конечного продукта. Следование рекомендациям данного руководства и соблюдение стандартов позволит достичь максимальной эффективности и надежности покрытия.

Требования к поверхности

Поверхность, на которую будет нанесено покрытие, должна соответствовать следующим требованиям:

Чистота: Поверхность должна быть полностью очищена от пыли, ржавчины, масла, жира и других загрязнений.

- **Состояние:** Удалите все ослабленные, отслоившиеся старые покрытия. Прочно держащиеся покрытия следует тщательно отшлифовать.
- **Влажность:** Поверхность должна быть сухой перед нанесением покрытия, чтобы предотвратить образование дефектов.

# PetroGuard HS

## промежуточное покрытие

- Подготовка: Поверхность должна быть подготовлена к покраске с применением мер в соответствии с DIN EN ISO 12944-4. Это обеспечит надлежащую адгезию покрытия и продлит его срок службы.

### Подготовка стальных поверхностей

Для стальных поверхностей существуют следующие методы подготовки:

Пескоструйная обработка: Рекомендуется выполнение обработки в соответствии с классом подготовки поверхности Sa 2½ согласно ISO 8501-1: 2007 Это обеспечит качественное удаление ржавчины и других загрязнений.

### Подготовка оцинкованных поверхностей

Оцинковка должна быть выполнена в соответствии с требованиями EN ISO 1461, чтобы обеспечить качественную подготовку поверхности для нанесения последующих покрытий, в частности для дуплексных систем (комбинация цинкового покрытия и лакокрасочных материалов).

### Подготовка алюминиевых поверхностей

Перед нанесением покрытия на алюминиевые поверхности необходимо тщательно удалить все загрязнения, включая пыль, масло и другие посторонние вещества, которые могут нарушить адгезию покрытия.

После очистки поверхность должна быть отшлифована, что обеспечит лучшее сцепление краски с алюминиевой поверхностью.

Все работы должны выполняться в соответствии с DIN EN ISO 12944-4 для достижения качественного результата.

### 3. Технические данные

Цвет покрытия	Серый, красно-коричневый или по согласованию с заказчиком
Блеск покрытия	матовый
Плотность эмали, г/см <sup>3</sup>	1,6 кг/л
Вязкость	Ок. 60 dPas
базы	45 сек 4 мм (B3-246)
Отвердителя	60 дПас
Готовая эмаль (смесь)	при температуре (20±2) °C
Количество компонентов	2: основа и отвердитель
Смешивание по	
Весу кг	4,0 : 1,0
Объему в л	3,5 : 1,0
Жизнеспособность, часов	8 (20±2) °C при температуре и рел. Влажности 65%
Доля нелетучих веществ	
по объёму, % (об.)	57
по массе, % (масс.)	74
Толщина сухой плёнки	
внутреннее применение	60 мкм
наружное применение	100 мкм

# PetroGuard HS

## промежуточное покрытие

Теоретический расход	240 г/м <sup>2</sup> при толщине покрытия 80 мкм Фактический расход зависит от типа нанесения, формы и шероховатости поверхности  <b>Для получения нужного сухого слоя, мокрый слой должен быть 1,75 раза больше</b>
----------------------	---

#### 4. Инструкция по применению

**Перед применением необходимо смешать основу с отвердителем в пропорции по весу 4:1.** При этом рекомендуем использовать электрические приборы смешения для обеспечения однородной консистенции. Поподание воздуха в готовую смесь стоит избегать. **Минимальное время смешения составляет 3 мин.** В последствии, при необходимости, для регулирования вязкости необходимо использовать **универсальный разбавитель KazThinner U**

**Жизнеспособность:** Максимальное время, в течение которого материал должен быть использован после смешивания его отдельных компонентов составляет до **8 часов**, при температуре +20 °С и относительной влажности 65%. При организации окрасочных работ необходимо учитывать, что с повышением температуры уменьшается время жизнеспособности рабочей эмали

Материал следует наносить как в заводских, так и в полевых условиях: температура окрашиваемой поверхности должна быть от +12 до +30 °С и выше точки росы как минимум на 3 °С. Подготовленная для нанесения краска должна иметь температуру от +15 °С до 25 °С

Время высыхания покрытия происходит естественным образом:

Отвердитель	Разрешенно дотрагиваться	Разрешенно для вторичной покраски	Можно покрасить	Перед эксплуатацией в агрессивных средах
Стандартный	1 ч	4-5 ч	6-8 ч	7 дней
Блиц	50 мин	4-5 ч	4-6 ч	7 дней

Время высыхания указано при температуре +20 °С и относительной влажности до 60 %. При повышении температуры время сушки сокращается, при понижении — увеличивается.

Способы нанесения	Диаметр сопла	Давление	Разбавитель по массе
Кисть, ролик			На усмотрение
Воздушное распыление	1,5 – 2,2 мм	3-5 бар	5-10%
БЕЗвоздушное распыление	0,28 -0,38 мм	150 бар	3-10%

# PetroGuard HS

## промежуточное покрытие

---

### 5. Упаковка и хранение

PetroGuard HS поставляется в комплекте: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и банки в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения должны соответствовать при температуре окружающего воздуха от 10 до +30 °С. При хранении упаковка с компонентами не должна находиться рядом с источниками тепла и подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

**Срок хранения в фирменной упаковке 24 месяца с даты производства.**

### 6. Меры безопасности

При выполнении работы необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке упаковки. Используйте средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегайте вдыхания растворителей при их испарении и контакта материала или его компонентов с кожей, слизистыми оболочками глаз и дыхательных путей. В помещениях работайте только при обеспечении достаточной вентиляции. Материал и его компоненты (основа и отвердитель) являются огнеопасными!

Информация в данном техническом паспорте соответствует текущему уровню наших знаний и предназначена для предоставления сведений о нашей продукции. Поэтому они не являются гарантией определенных свойств продукции или ее пригодности для конкретной цели. Кроме того, наши сотрудники выполняют только необязательные консультационные функции. Ответственность за проверку пригодности нашей продукции лежит на покупателе и пользователе в соответствии с их условиями, требованиями к применению и рекомендациями по обработке.

Использование материала для целей, не указанных в данной информации, или при воздействии других факторов должно быть подтверждено в письменной форме KazPaints. Технические характеристики продукта могут быть изменены без предварительного уведомления. Применяются наши актуальные Общие положения и условия и последний Технический паспорт, которые следует запросить у нас или загрузить с сайта [kazpaints.com](http://kazpaints.com)